

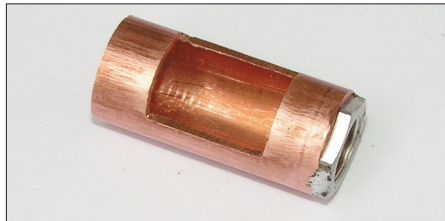
Ergänzung zum Beitrag „Baugruppengehäuse aus Kupferrohr“ in FA 5/11, S. 508

HANS NUSSBAUM – DJ1UGA

Nachstehend einige ergänzende Bilder zur Veranschaulichung der im Beitrag beschriebenen Gehäuselösung:



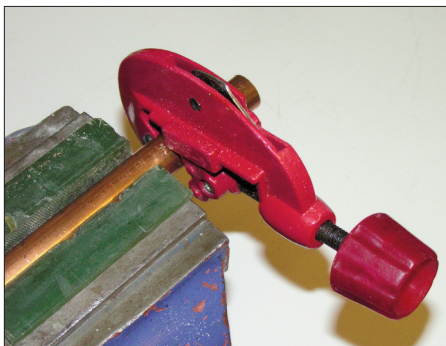
Versuchsaufbau eines Frequenzverdopplers in einem Hunstig-Rundgehäuse



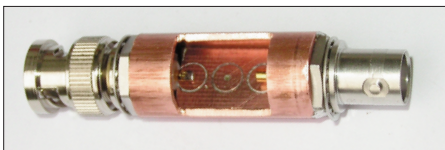
Ein rechteckiges Sichtfenster lässt sich mit Metallsäge und Feile herstellen.



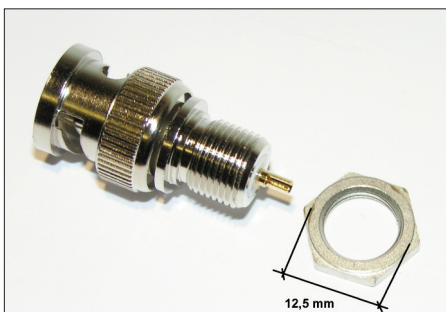
Ein Sortiment Fliesenbohrer



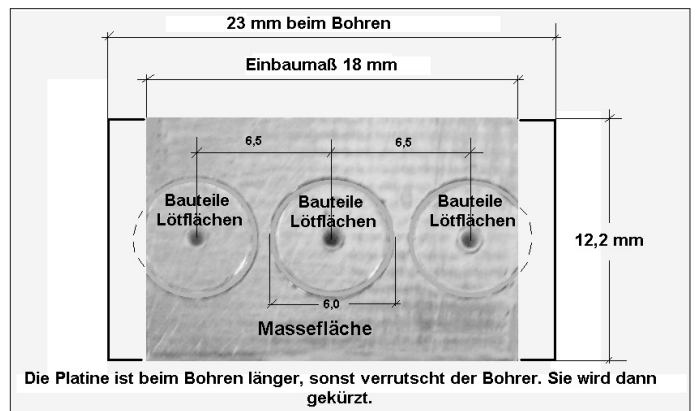
Rohrschneider zum Abschneiden des benötigten Kupferrohrstücks in Aktion



Das fertige Rundgehäuse aus Kupfer mit eingebauter, noch unbestückter Platine

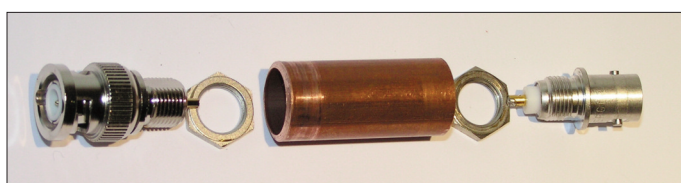
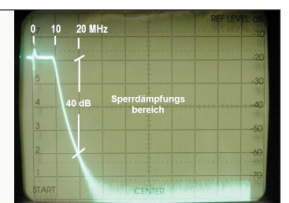
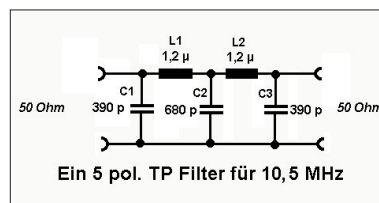


BNC-Einbaustecker mit Spezialmutter



Beispiel für eine Platine mit runden Lötinseln

Schaltung eines 5-poligen 10,5-MHz-Tiefpasses; die sehr guten elektrischen Eigenschaften verdeutlicht das Bildschirmfoto.



Bauteile für ein Rundgehäuse, bestehend aus dem Kupferrohr und den BNC-Steckverbindern mit Muttern

Fotos: DJ1UGA